

2 x 20' Containeranlage

Seriennr. 021924899 + 021924900

8.950 €
10.650,50 € inkl. MwSt
zzgl. Transportkosten

Zustand	Gebraucht guter Zustand
Größe	20 Fuß
Außenmasse	L/B/H ca. 6.058x5.000x2.800 mm
Lackierung	RAL 9010 reinweiß
Isolierung	Mineralwolle
Elektrische Ausstattung	VDE (400V/32A/5-polig) - Deutsche Norm
Innendekor	weiß

Details: Ausstattung: - 4 Lichtbalken - 2 x Sicherungskasten - E-Konvektor - 4 Fenster - div. Doppelsteckdosen - Windfang - mit Klimagerät (wird noch eingebaut) Anlage kann vor Ort besichtigt werden.

