8´Lagercontainer



Seriennr.

Zustand	Neu
Größe	8 Fuß
Außenmasse	2.438 x 2.220 x 2.260 mm
Gewicht	630 kg
Nutzlast	3.500 kg
Lackierung	RAL 5010 enzianblau RAL 9010 reinweiß

Details: Ausstattung: - 1 Doppelflügeltür mit verzinktem Verrigelungsstangen - 4 Zwangsbelüftungen - KTL-Grundierung - Pulverbeschichtung - Typengeprüft durch "Germanischer Lloyd" - Staplertaschenabstand 950 mm - massiv verschweißte Stahlkonstruktion - Schichtholzboden 20 mm











BHL Handel und Logistik | Amselstraße, 54311 Trierweiler | Tel: +49 651 840 48-0 | E-Mail: info@bhl-gmbh.com