5' Moverbox



Seriennr.

Zustand	Neu
Größe	5 Fuß
Außenmasse	2.220.x1.600x2.445 mm
Gewicht	450 kg
Nutzlast	1.000 kg
Lackierung	RAL 9010 reinweiß

Details: Ausstattung: – 1 Flügeltür mit verzinkter Verriegelungsstange – 4 Zwangsbelüftungen – KTL-Grundierung – Pulverbeschichtung – Typengeprüft durch „Germanischer Lloyd“ – Massiv verschweißte Stahlkonstruktion – Stahlblechboden, 2 mm Staplertaschen: stirn- und längsseits Inkl. Brandschutzzertifikat Inkl. Brandschutzstreifen/Brandschutzdichtungen im Türbereich und bei den Zwangsbelüftungsöffnungen Brandbeständigkeit (Intumex-Brandschutzdichtung)











BHL Handel und Logistik | Amselstraße, 54311 Trierweiler | Tel: +49 651 840 48-0 | E-Mail: info@bhl-gmbh.com