

2 x 20' Containeranlage



Seriennr. 021259629 + 021259630

7.850 €
9.341,50 € inkl. MwSt
zzgl. Transportkosten

Zustand Gebraucht

Größe 20 Fuß

Außenmasse L/B/H ca. 6.058x5.000x2.600 mm

Lackierung enzianblau

Isolierung Isolierung: Boden/Wand/Dach
*Mineralwollisolierung: 60/60/100 mm
(Standard)

Elektrische Ausstattung VDE (400V/32A/5-polig) - Deutsche Norm
außen in Dachecken

Details: Details Ausstattung: – 4 x Lampen – 2 x Sicherungskasten – 2 E-Konvektoren – 4 Fenster mit Dreh- und Kippbeschlägen – div. Steckdosen - Staplertaschen Besichtigung nach Absprache möglich. Lieferung mit Kranwagen möglich, Preis wird nach Entfernung kalkuliert. Bei gebrauchten Containern entfällt jegliche Gewährleistung.



