

## 2 x 20' Containeranlage

Seriennr. 518816 + 516354

**8.750 €**

**10.412,50 € inkl. MwSt**

zzgl. Transportkosten

<b>Zustand</b>	Gebraucht guter Zustand
<b>Größe</b>	20 Fuß
<b>Außenmasse</b>	L/B/H ca. 6.058x5.000x2.800 mm
<b>Lackierung</b>	grauweiß
<b>Isolierung</b>	Mineralwolle
<b>Elektrische Ausstattung</b>	VDE (400V/32A/5-polig) - Deutsche Norm außen in Dachecken
<b>Innendekor</b>	weiß

**Details:** Ausstattung: - 4 Lichtbalken - 2 x Sicherungskasten - E-Konvektor - 4 Fenster - Steckdosen - ohne Staplertaschen Die kleinen Löcher werden noch zugemacht. Anlage kann vor Ort besichtigt werden. Bei gebrauchten Containern entfällt jegliche Gewährleistung.

